# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-175463

(43) Date of publication of application: 09.09.1985

(51)Int.CI.

H01L 31/02 H01L 33/00 H04N 5/335

(21)Application number : 59-029465

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

21.02.1984

(72)Inventor: SUDO TOSHIO

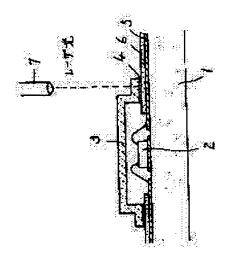
SAITO TAMIO

## (54) SEALING METHOD OF PHOTOELECTRIC CONVERTER

## (57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a photoelectric converter weak at high temperatures from deteriorating by heating at the sealing tie by employing as means for heating a sealing low melting point glass a locally heating laser light.

CONSTITUTION: A photoelectric converter 2 made of a CCD chip is disposed on an insulating substrate 1. A wiring conductor 5 led from the converter is formed on the substrate 1, and a protecting insulating layer 6 is formed thereon. A glass material 3 having a transparency is placed around the converter 2. A low melting point glass 4 is printed between the glass material 3 and the layer 6. A laser light is emitted to the portion of the glass 4 by a laser light oscillator 7 at the sealing time. Thus, the glass 4 is bonded to the layer 6 heated and formed on the substrate.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## ⑩日本国特許庁(JP)

の特許出願公開

# 母公開特許公報(A)

昭60 - 175463

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)9月9日

H 01 L 31/02 33/00 7216-5F 6666-5F

6940-5C 発明の数 1 (全3頁) 審査請求 未請求

❷発明の名称

H 04 N

光電変換素子の封止法

创特 顧 昭59-29465

顧 昭59(1984)2月21日 **₽**#

個発 眀 老

川崎市幸区小向東芝町 1 東京芝浦電気株式会社総合研究

所内

@発 明 民

川崎市幸区小向東芝町1

東京芝浦電気株式会社総合研究

所内

株式会社東芝 砂田 1 人

川崎市幸区堀川町72番地

弁理士 則近 憲佑

外1名

光幅変換景子の割止法

### 2. 45 許嗣求の範囲

(1) 絶縁性基体と、削配基体上に形成された光質 変換菓子と自記光ル変換業子を對止する近光性ガ ラスを有する光電変換回路において、前配絶縁性 基体と削配送光性ガラスを接近する低級点ガラス をレーサ光により加強することを特徴とする光旭 管袖状子の割止法。

(2) 削配、低級点ガラスは、顧料を含んだものを 用いることを特敵とした特許解求範囲第1 項配収 の光電宏換案子の對止法。

3. 発男の評測な説男

「 & E W I の 技 # i 分 糖 )

との発明はイメージセンサやLEDアレイ作の 光祖変換者子の劉正茲に関する。

[ 転明の技術的背景とその問題点]

延来、半導体素子の對止には、通常信頼性の高 い金銭やキャップによるハーメチョクシールが用 いられている。これは、遮光性のため、外昇と光 の送受を行う北位変換業子を搭載したイメージャ ンサヤLEDアレイダでは、ハーメチックシール は使用できない。

このため、CCD (Charge Cnubled Device) 好 の光観変換器子の對止には、難1回に示すような セラミックペース化ガラス概あるいは結晶板を低 触点ガラスで接消する方法がとられている。との 猫台は触点ガラスを加點するため、パッケージ全 体を 350で~550での高温のオープンの中に 20~30分 間程度入れる必要がある。

しかし、謝止される光能変換架子が高温に対し て弱い材料より成る始合、例えはアモルファスシ リコンヤゼラチンカラーフイルタ等より構成され る光狐変換素子の對止には使用できないという欠 点をもつ。

光電変換紫子を封止する他の方法として、第2 凶に示すように透明な樹脂 6 で對止する方法があ る。 透明樹脂として 100で~ 150で程度で加熱硬化 する樹脂や、紫外酸で硬化する U V 硬化型の透明 湖脂を用いれば、高温にさらすことなく光虹変換業子を到止することが可能となる。しかしこの方法は、湖底材料が、光虹変換業子の数面に直接付満するため、湖底中に含まれるイオン、特にアルカリイオン幹により、光電変換業子の特性が劣化する場合がある。又、この對止法では高い気管性がえられない。近って高温及びイオンに調い材料よりなる光虹変換案子の場合は、この對止法も採用できないことになる。

### (発明の目的)

この発明は、このような従来の對止法の欠点を 改良し、高温やイオンに弱い光電変換案子でも、 信報性減く對止する、光陶変換案子の對止法を提供することを目的とする。

### (発明の概要)

- ド、フォトトランジスタ等の半導体受光素子テ ,プあるいはLEDアレイ等の発光案子が搭載される。

とれらの文元あるいは発光業子チ・ブは1ヶ以上、 複数ケあるいはアレイ状のものでもよい。

以上の根明では、光電変換案子2を半導体チャブよりなる発光、受光素子で説明したが、調止される光電変換素子は、Cdo、Cdoc、あるいは

### (発明の効果)

この発明によれば、次のような効果が得られる。

1) レーザ光によりを合部分のみ、局所的に加熱されるため。高温に弱い光質変換案子でも對止

2) 樹脂のイオンに対して敏感な光質変換案子でも劣化することなく、對止可能となり、信頼性の向上がはかられる。

- 3) レーザ光を扱合部にスキャン風射するため、 短時間で對止が可能となり、作業性が著しく向 上する。
- 4) 加熱硬化形樹脂や U V 硬化形樹脂による対止 に比べて密閉性がよいため信頼性が向上する。 (発明の実施例)

アモルファンシリコン等の材料よりなる光電変換 膜でもよいことはもちろんである。

4. 図の簡単を説明

解3図は本発明の一実施例を示す断値図。

1. … 絶緣性基体

2 … 光電変換案子

3 … ガラス板あるいは結晶板

4 … 低酸点ガラス

6 … 有機樹脂

代理人 弁型士 則 近 遼 坊 (ほか1名)